

La nueva dimensión  
en perforado,  
hendido  
y plegado.



*Anvigraf<sup>SL</sup>*  
*Print*



IMPORTADOR  
EXCLUSIVO

multigraf

eurofold  
TOUCHLINE

# Hendedora TOUCHLINE C375



Max Size  
375 x  
1050mm

Min Size  
105 x  
148mm

80-  
400  
gsm

Speed  
5000  
A4/hour

Speed  
6000  
A5/hour



## Alimentación por succión

La pila de alimentación utiliza cintas de transporte con succión y separación por aire.

Maneja formatos de papel desde 105 x 148 mm hasta 375 x 1.050 mm.



## Manejo con una sola pulsación

Un pequeño panel ergonómico ofrece todas las funciones necesarias.



## Pantalla táctil

Muy simple y de fácil manejo a través de la pantalla.

Todos los parámetros se introducen mediante pantalla táctil.

## Especificaciones

Sistema de alimentación	Succión
Capacidad del alimentador	180 mm
Formato mínimo de papel	105 x 148 mm
Formato máximo de papel	375 x 660 mm
	375 x 1.050 mm con mesa (opcional)
Gramaje papel hendido	80-400 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm*
Panel de control	Pantalla táctil
Detección de doble hoja	Ultrasonidos
Tipo de herramientas	Matriz
Altura bandeja de salida	120 mm
Velocidad	Hasta 6.000, según trabajo
Dimensiones	1.700 x 600 x 1.200 mm
Peso	125 kg
Conexión eléctrica	100-240V AC, 50/60 Hz

\*dependiendo de la calidad del papel

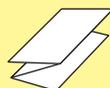
Patrones de hendido incluidos en el programa estándar



Díptico



Carta



Zig-zag



Ventana



Ventana cerrada



Doble paralelo

## Matriz hendido

Ajuste de presión	3 niveles ajustables desde la pantalla táctil
Número de matrices	1 matriz de hendido = 2 anchos diversas opciones disponibles
Número de operaciones	Hasta 20 por hoja
Distancia mínima	1 mm
Perforado	No

# Hendedora / Plegadora TOUCHLINE CF375



Max Size  
375 x  
1050mm

Min Size  
105 x  
148mm

100-  
400  
gsm



2 Folds



Max Creases  
20

Speed  
5000  
A4/hour

Speed  
6000  
A5/hour



## Detección de doble hoja

Un sistema profesional por ultrasonidos garantiza un control total de las hojas durante todo el proceso.



## Dos bandejas de salida

La salida consta de dos niveles de salida.

Para los hendidos y plegados la bandeja superior. Si sólo hacemos hendidos, la salida que se utiliza es la bandeja inferior.



## Dispositivo de perforado

Un dispositivo de perforación en línea está disponible, como opción, para la salida de la bandeja inferior.

## Especificaciones

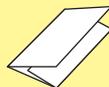
Sistema de alimentación	Succión
Capacidad del alimentador	180 mm
Formato mínimo de papel	105 x 148 mm
Formato máximo de papel	375 x 660 mm
	375 x 1.050 mm con mesa (opcional)
Gramaje papel hendido	100 - 400 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm*
Panel de control	Pantalla táctil
Detección de doble hoja	Ultrasonidos
Sistema de hendido	Multigraf Swingbar
Tipos de hendido	1 matriz = 2 tipos
Profundidad de hendido	3 niveles autoajustables
Número de hendidos	20
Mínimo entre hendidos	30 mm
Sistema de plegado	Multigraf Pro-Knife
Número de plegados	2
Longitud mínima del pliegue	30 mm
Longitud máxima del pliegue	500 mm
Largo cinta de salida	820 mm
Altura bandeja de salida	120 mm
Velocidad	Hasta 6.000, según trabajo
Dimensiones	1.860 x 600 x 1.320 mm
Peso	168 kg
Conexión eléctrica	100 - 240 V AC, 50/60 Hz

\*dependiendo de la calidad del papel

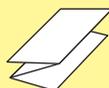
Patrones de hendido incluidos en el programa estándar



Díptico



Carta



Zig-zag



Ventana



Ventana cerrada



Doble paralelo

# Perforadora / Hendedora TOUCHLINE CP375 MONO

Max Size  
375 x  
1050mm

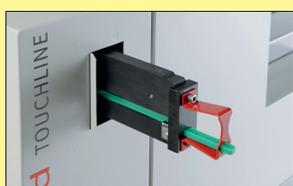
Min Size  
105 x  
148mm

80-  
400  
gsm

Max Creases  
20

Speed  
5000  
A4/hour

Speed  
6000  
A5/hour



## Perforado y hendido

Los módulos se detectan y su presión se ajusta automáticamente.

Los módulos se guardan en compartimentos especialmente diseñados.



## Módulos rotativos

Hasta cuatro cabezas de perforado disponibles. De fácil colocación, se ajustan en segundos y se activan en la pantalla táctil.



## Guía lateral

La guía lateral asegura la precisión.

Se maneja con una sola mano, completa y da fiabilidad al sistema de alimentación superior.

## Especificaciones

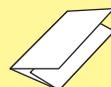
Sistema de alimentación	Succión
Capacidad del alimentador	180 mm
Formato mínimo de papel	105 x 148 mm
Formato máximo de papel	375 x 660 mm
	375 x 1.050 mm con mesa (opcional)
Gramaje papel perforado	80 - 300 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm*
Gramaje papel hendido	80 - 400 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm*
Panel de control	Pantalla táctil
Detección de doble hoja	Ultrasonidos
Tipo de herramientas	Multigraf Quick-Set herramientas intercambiables
Altura bandeja de salida	120 mm
Cinta de salida	Opcional 1.100 mm P/N 482.112
Velocidad	Hasta 6.000, según trabajo
Dimensiones	1.700 x 600 x 1.200 mm
Peso	128 kg
Conexión eléctrica	100 - 240 V AC, 50/60 Hz

\*dependiendo de la calidad del papel

Patrones de hendido incluidos en el programa estándar



Díptico



Carta



Zig-zag



Ventana



Ventana cerrada



Doble paralelo

# Perforadora / Hendedora TOUCHLINE CP375 DUO



Max Size  
375 x  
1050mm

Min Size  
105 x  
148mm

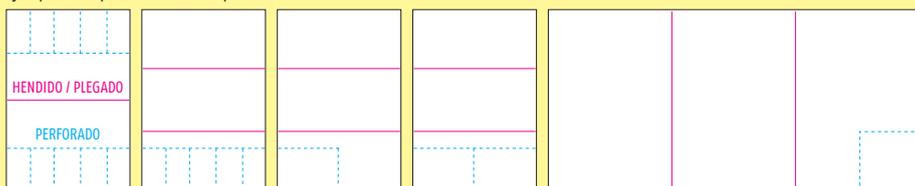
80-  
400  
gsm

Max Creases  
20

Speed  
5000  
A4/hour

Speed  
6000  
A5/hour

Ejemplos de aplicaciones en un paso



## Especificaciones

Sistema de alimentación	Succión
Capacidad del alimentador	180mm
Formato mínimo de papel	105x148mm
Formato máximo de papel	375x660mm
	375x1.050mm con mesa (opcional)
Gramaje papel perforado	80-300gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,3 mm *
Gramaje papel hendido	80-400gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm *
Panel de control	Pantalla táctil
Detección de doble hoja	Ultrasonidos
Tipo de herramientas	Multigraf Quick-Set herramientas intercambiables
Altura bandeja de salida	120mm
Cinta transportadora	Opcional 1.100mm P/N 482.112
Velocidad	Hasta 6.000, según trabajo
Dimensiones	1.800x600x1.200mm
Peso	158kg
Conexión eléctrica	100-240V AC, 50/60Hz

\*dependiendo de la calidad del papel

Patrones de hendido incluidos  
en el programa estándar



Díptico



Carta



Zig-zag



Ventana



Ventana cerrada



Doble paralelo

## Módulos rotativos

Perforado	Máximo 4 cabezas simultáneas
Perforación	11 TPI (17/26TPI opcional)
Distancia mínima	30mm entre líneas
Distancia entre segmentos	5mm mínimo
Número de segmentos	1-5 por hoja

## Módulos transversales estándar

	PERFORADO	HENDIDO
Detección	Automática	Automática
Ajuste presión	3 profundidades	3 profundidades
Número de herramientas	1 perforado, 11 TPI	1 hendido negativo
Perforado opcional	17 TPI y 26 TPI	
Módulos opcionales	Perforación selectiva (opcional)	Hendido positivo (opcional)
Número de operaciones	Hasta 20 x hoja	hasta 20 x hoja
Distancia mínima	3mm	1mm
Perforado/hendido selectivo	Si (opcional)	

# Perforadora / Hendedora / Plegadora TOUCHLINE CP375 DUO y TCF375



Max Size 375 x 1050 mm	Min Size 105 x 148 mm	100-400 gsm	2 Folds	Max Creases 20	Speed 5000 A4/hour	Speed 6000 A5/hour
---------------------------	--------------------------	-------------	---------	-------------------	-----------------------	-----------------------



## Múltiples aplicaciones

Los sets de hendido (positivo y negativo) así como los de perforado (estándar y selectivo) pueden ser utilizados en todas las posiciones.



## Dos herramientas transversales

Los módulos de hendido y perforado se detectan automáticamente y se ajusta la presión. No requiere ajuste manual.

## Especificaciones

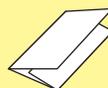
Sistema de alimentación	Succión
Capacidad del alimentador	180 mm
Transporte de hoja	Cinta de succión
Formato mínimo de papel	105 x 148 mm
Formato máximo de papel	375 x 660 mm 375 x 1.050 mm con mesa (opcional)
Gramaje papel perforado	80-300 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,3 mm*
Gramaje papel hendido/plegado	100-400 gr/m <sup>2</sup> o máximo 0,4 mm*
Panel de control	Pantalla táctil
Detección de doble hoja	Ultrasonidos
Tipo de herramientas	Multigrif Quick-Set herramientas intercambiables
Salidas	Plegado = cinta transportadora Sólo hendido = bandeja inferior
Velocidad	Hasta 6.000, según trabajo
Dimensiones	3.185 x 600 x 1.340 mm
Peso	338 kg
Conexión eléctrica	100-240V AC, 50/60Hz

\*dependiendo de la calidad del papel

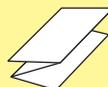
Patrones de hendido incluidos en el programa estándar



Díptico



Carta



Zig-zag



Ventana



Ventana cerrada



Doble paralelo

Las tasas de producción están basadas en condiciones óptimas de operación y pueden variar dependiendo de la acción, la calidad del material y el estado del medio ambiente.

Como parte de nuestro programa de mejora, las especificaciones están sujetas a cambios.



931 793 772  
info@anvigraf.es  
www.anvigraf.es  
www.youtube.com/eurofold